

c) Thường xuyên bổ xung cho đủ nồng độ, khi tấy luôn.

1/ Rửa bằng nước : Sau khi tấy xong phải rửa trong nước chảy liên tục khoảng 3 đến 5 lần. Kiểm tra xem đã sạch dầu mỡ (không còn dầu trên bề mặt, không còn chỗ loang, bọt khí).

2/ Rửa bằng giấm : Sau khi rửa sạch thì tấy giấm trong dung dịch HCl 10% trong 5 đến 10 phút, phụ thuộc vào mức độ gỉ.

3/ Rửa bằng nước : Rửa trong nước chảy cho sạch :

4/ Kiểm tra : Sau khi đã rửa nước sạch thì sản phẩm không được để trong không khí quá 10 giây.

5/ Sản phẩm chưa tấy gỉ không được đưa vào nhuộm đen.

B- NHUỘM ĐEN. (ôxy hóa)

1/ Ngâm sản phẩm vào bể thứ nhất gồm:

- Xút (NaOH)	560 đến 650 g
- Nitrat Natri (NaNO_3)	50 đến 100 g
- Nitrit Natri (NaNO_2)	30 đến 100 g
- Nước	1 lít

Chú ý: - Tổng số NaNO_2 và NaNO_3 không lớn quá 150g. Trong đó NaNO_3 có thể đến 120g.

- Để chống nứt cho những chi tiết mỏng được phép dùng chất ôxy hóa gồm 80 phần trăm NaNO_3 và 20 phần trăm NaNO_2 .

Thiết lập dung dịch ban đầu 135 độ C về cuối tăng đến 143 độ C. Thời gian ngâm trong bể 30 phút.

Chú ý: - Theo dõi chứng tỏ nồng độ dung dịch thay đổi là nhiệt độ sôi. Nhiệt độ sôi thấp tức nồng độ giảm.

Nhiệt độ sôi cao tức nồng độ tăng. Phải giữ đúng nồng độ thì lọc nhuộm mới có chất lượng.

Kiểm tăng nhiệt độ sôi của dung dịch lên 1 độ C thì mỗi lít dung dịch phải thêm 10 g xút.

2/ Sau khi nhuộm ở bể thứ nhất thì lấy ra nhuộm 2 đến 3 lần vào bể nước thu hồi.

3/ Tiếp tục liệt vào bể nhuộm thứ hai :

- Xút (NaOH)	600 đến 750 g
- NaNO_3	75 đến 123 g
- NaNO_2	75 đến 125 g
- Nước	1 lít

Nhiệt độ lọc đầu 143 độ C. Sau nâng lên 147 độ C. Thời gian nhuộm 30 phút.

4/ Lấy ra nhuộm 2 đến 3 lần vào bể thu hồi.